《中联重科物料条码规则》(征求意见稿)反馈意见单

| **序号** | **标准的章、条编号** | **意 见 内 容** | **所提意见的理由和依据** | **提意见单位及人员** | **意见处理意见（采纳or不采纳及理由）** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 5.1.2 | 应对物料分类的标签进行规范定义，比如外购件较简单，只需要采购订单即可；外协件相对复杂，则需要生产订单号。 | 公司当前的物料分类有三种：外协件、外购件、自制件 | 智能彭刚 | 采纳，已修订5.1.2内容 |
| 2 |  | 标签纸的采购可以统一集采。 |  | 智能彭刚 | 不采纳，标签纸属于低值易耗类，按公司资产管理制度，由各经营单元自行采购。 |
| 3 | 5.2.2 | 物流相关的出入库单据条码未说明。 |  | 工起周艾飞 | 不采纳，单据条码不属于物料条码标准范畴，可由各业务系统根据现有业务情况自行规定。 |
| 4 | 5.2.2 | 包装标签条码未说明。 |  | 工起周艾飞 | 采纳，已修订5.2.2内容 |
| 5 | 4.5  5.1  5.2 | 相关条码的编码规则和标准样式无说明。 |  | 工起周艾飞 | 不采纳，1、编码规则在5.1和5.2均已做说明。  2、标准样式是指条码标签的表现形式，因全集团物料的多样性，集团标准层面无法统一尺寸大小等，并在4.5中已规定由经营单元自行制定。  3、根据公司标准分层制定及管理原则，在本标准通过后，由工起和泵送牵头制定经营单元级的《条码标签应用细则》。 |
| 6 | 5.1.2 | 标识码如果为自制件，建议填写自制单位在SAP编码。这样易如分析自制件生产单位。另外，建议此标识列固定码值长度。 | 物料在市场关键件追溯，迅速区分制造单位，整个单位不需要到每个工序。只是到车间即可。不同事业部生产的相同物料如果不带生产单位的话，存在重复条码的可能性。 | 工起周艾飞 | 采纳，已修订5.1.2内容。 |
| 7 | 5.1.2 | “使用该条码的信息系统”这个是否有必要存在？建议取消。现实中也没有太多意义。 |  | 工起周艾飞 | 不采纳，1、目前存在同一物料既送配件库又送生产库的现象，如无“信息系统”码值区分，则导致送货不准的现象。  2、该字段为选填项，如经营单元实际情况不需要，可不填写。 |
| 8 | 5.2.1 | 条码标签分类，建议物料条码统一一个规则。不需要分为多类。而条码标签分类应该按照使用用途分为：物料条码标签，包装条码标签，配送条码标签、VIN码标签等等，而每一个条码标签分类确定明确的类似物料条码标签一样的标准。 |  | 工起周艾飞 | 不采纳，"1、已明确“根据业务应用场景“来定义条码标签，包装条码标签已在问题4中采纳修订，VIN码标签与示例一内容相同。  2、按使用用途来分，会导致标签内容的重复。  3、放入《中联重科物料条码标签实施细则》编制工作中。 |
| 9 | 5.1.2  5.4.2 | 条码加密的规则最好统一加密算法。 |  | 工起周艾飞 | 采纳，1、已修订5.1.2内容，新增标志B是否加密。  2、删去“5.4.2 条码标签上只能打印条形码，其具体含义禁止打印在条码标签上。”内容。 |
| 10 |  | 条码粘贴或者打印位置应该明确具体的责任单位负责。例如关重件物料的条码打印应该粘贴在什么位置，具体应该由工艺部门负责。 |  | 工起周艾飞 | 不采纳，条码标签的粘贴、打印属于条码标签的应用范畴，同问题5，根据公司标准分层制定及管理原则，在本标准通过后，由工起和泵送牵头制定经营单元级的《条码标签应用细则》。 |
| 11 | 5.1.2 | 条码下方是否要带对于的条码内容，需要明确。一般来说需要带，当然如果带的话，条码加密则无意义。 | 工厂作业环境恶劣，很多时候条码打印后存在破损，带条码对于的信息，可以在条码无法扫描后，人工采集录入。否则如果条码信息破损，则整个信息无法录入，造成信息录入缺失。 | 工起周艾飞 | 采纳，已修订5.1.2内容。 |
| 12 | 5.2.6 | 不同分类的条码标签，应该规范条码打印的大小，条码纸张的尺寸（如果特殊情况可以自行安排）。部分要用到双条码时，也应该规范其尺寸。 |  | 工起周艾飞 | 不采纳，条码标签的大小、尺寸属于条码标签的应用范畴，同问题5，根据公司标准分层制定及管理原则，在本标准通过后，由工起和泵送牵头制定经营单元级的《条码标签应用细则》。 |
| 13 | 5.2.2 | 各应用场景做条码示例说明，以方便使用单位参考 |  | 工起周艾飞 | 采纳，目前已有此章节，如有典型或特殊应用场景，可由各经营单元补充。 |
| 14 | 5.1.2 | 使用该条码的信息系统，是否需要定义信息系统。 |  | 信息化部吴淘 | 不采纳，1、目前存在同一物料既送配件库又送生产库的现象，如无“信息系统”码值区分，则导致送货不准的现象。  2、该字段为选填项，如经营单元实际情况不需要，可不填写。 |
| 15 | 5.4.1 | 条码标签纸的打印内容必须加密处理，是否会增加系统难度。 |  | 信息化部吴淘 | 采纳，1、信息安全是公司信息化工作的重要一环，为提高公司条码标签的安全性和统一性，本标准中设计的系统架构，新增了条码管理平台，该平台应具备在线、离线加密解密、密码库等技术，今后所有使用条码的业务系统只有通过该平台才能实现加密解密。  2、已修订5.1.2内容，新增标志B是否加密。  3、删去“5.4.2 条码标签上只能打印条形码，其具体含义禁止打印在条码标签上。”内容。 |
| 16 |  | 是否考虑物料的先进先出 |  | 供应链管理部李蜜 | 不采纳，先进先出是WMS的管理策略，建议不增加物料条码的复杂度。 |
| 17 |  | 是否考虑RFID标签 |  | 供应链管理部李蜜 | 不采纳，RFID标签不属于条码标签，管理和系统要求与条码不同，且目前公司仅个别业务场景使用。建议进入智慧产业城后，再制定相关标准。 |
| 18 | 5.2.1 | “序列号”中如已包含明确的“供应商编码”或“批次号”时，条码中对应的“供应商编码”或“批次号”可省略，不需重复。？是否考虑。 | “明确的”的含义指，符合公司以及对应使用部门/经营单元对应编码规范要求或符合国际国家规范要求且易于识别的（编码）" | 泵送倪川皓 | 不采纳，此标准的制定就是为了规范和统一全公司标准，故原来的条码需按新规则进行相应调整。“序列号”是指流水号，如果原来包含了“供应商编码”或“批次号”，则按新规则进行拆分。 |
| 19 | 5.4.3 | 条形码的印刷/打印，如有质量问题的“包装”，应该是“条形码”。 |  | 泵送倪川皓 | 采纳，已修订5.4.3内容。 |
| 20 | 1 | 本标准适用于公司零部件及产品条码的“制造”，应该是“实施” 。 |  | 泵送倪川皓 | 采纳，已修订1内容。 |
| 21 | 3.15  5.2.2 | 建议增加DPM码（直接零部件识别）属于dataMatrix二维码 |  | 中科云谷李承龙 | 采纳，1、已新增3.15内容。  2、DPM是一种特殊的标识制作技术，而并不是条码标准，目前公司物料本体上存在钢码和DPM码两种形式：钢码仅为物料条码中的一部分内容，不做规定；DPM码的内容可直接按5.2.2的示例一执行。 |
| 22 | 3.11  5.1.2 | 批次，如：出厂年/月/日/两位序列号 中序列号建议增加到6位 |  | 中科云谷李承龙 | 采纳，1、此序列号是指批次的序列号，而不是唯一序列号，6位由10万级，公司应该没有这种业务发生，可适当增加至三位千位级。  2、已修订3.11和5.1.2内容。 |
| 23 | 4.1 | 零部件及产品的条码，用于仓储、物流、生产、质量、服务等业务场景中，物料本体信息（如：物料编码、批次、供应商、特性等）的传递，建议新增此特性。 |  | 中科云谷李承龙 | 采纳，已修订4.1内容。 |
| 24 | 5.1.2 | 建议增加物料特性，例如颜色、材质等 |  | 中科云谷李承龙 | 采纳，已修订5.1.2内容。 |
| 25 | 5.6 | 如果采用dpm码，则直接打印在部件上。" |  | 中科云谷李承龙 | 采纳，已修订5.6内容。 |
| 26 | 5.7 | 条形码标签尺寸不得影响物料的实际使用。  条码尺寸和条码样板色号建议在规则文档中定义下来。 |  | 中科云谷李承龙 | 不采纳，条码标签的大小、尺寸属于条码标签的应用范畴，同问题5，根据公司标准分层制定及管理原则，在本标准通过后，由工起和泵送牵头制定经营单元级的《条码标签应用细则》。 |
| 27 | 1 | 本标准是否覆盖办公物资、车间设备，以及维修物质等物料条码？或者此标准仅适应公司产品、及其零部件，需要进一步明确。 |  | 中科云谷王龙 | 不采纳，1、第一章中已明确“本标准适用于公司零部件及产品条码的实施，标准件亦可参照执行”  2、因考虑到本标准是首次制定，目前主要考虑生产物料的条码，待本标准运行顺畅后再将办公物资、车间设备，以及维修物质等物料条码进行修订。 |
| 28 | 5.3/5.4 | 打印标签的效率是否能满足使用需求？ | 中联有很多系统，包括中科云谷的WMS系统及智慧物流使用的AGV控制系统，《规则》中提到了业务系统关系及印刷打印，在智慧物流中可能会使用配盘后的出库标签 ，通过扫描标签识别配送工位并在对应工位被扫码确认到货；由于出库量很大、且配盘种类多，现场打印较适宜。 | 泵送郭胜刚 | 不采纳，条码标签的打印属于条码标签的应用范畴，同问题5，根据公司标准分层制定及管理原则，在本标准通过后，由工起和泵送牵头制定经营单元级的《条码标签应用细则》。 |
| 29 | 5.1.2，标识码I | 物料上条码或托盘上的条码通过被工位扫描能否显示物料/托盘工位位置？ | 物料（或带托盘物料）需要在中间工序转序，需要反馈给WCS位置信息要求AGV转运。 | 泵送郭胜刚 | 不采纳，条码扭转信息是通过信息化系统之间的数据传递，不属于条码规则的范畴，后期如果进驻智慧产业城，可以考虑5G+RFID标签的方式来实现定位。 |
| 30 | 3.12 | 批次  采购过程中为了区分供应商相同产品间微小区别的管理方式，如：出厂年/月/日/三位序列号，由供应商或制造方自行编制，保证可追溯性。 | "三位"常规为年月日,共计8位. | 常德液压艾超 | 不采纳，批次号在5.1.2表中的标识码G已做说明：共11位，物料出厂的年月日+五位序列号。 |
| 31 | 3.12 | 批次  采购过程中为了区分供应商相同产品间微小区别的管理方式，如：出厂年/月/日/三位序列号，由供应商或制造方自行编制，保证可追溯性。 | “出厂年/月/日/”→“出厂年/月/日/批次号”  \*注释：部分工序，同一天可以产生多个批次。 | 常德液压艾超 | 不采纳，同30 |
| 32 | 4.6.1 | 4.6.1　流程图 | 1.经营单元的反馈信息无路径可以执行；2.经营单元与中科云谷在条码的实现过程中需要有信息反馈与沟通的环节。 | 常德液压艾超 | 不采纳，经营单元只需要进行条码应用即可，无需反馈信息，或者在流程节点6中进行自反馈处理。 |
| 33 | 5.1.1 | @ | 建议将@ 替换为&。 | 常德液压宋夏宇 | 不采纳，字符“&”在计算机语言中属于特殊符号，是位运算符。 |
| 34 | 表4 | 标识码值 | G：物料出厂的年月日+三位序列号，如无，则填写000000000建议改为 **五位（或以上）序列号** | 常德液压艾超 | 采纳，已修订为11位，物料出厂的年月日+五位序列号。 |
| 35 | 表4 | 标识码值定义 I 行 | 若条码使用条码需在多个系统中使用。如何实现可以多个信息系统的通用【01&02&03&04&……】？ | 常德液压艾超 | 采纳，针对多个系统，修订为：如果是多个系统使用，表示为：010203050608。 |
| 36 | 表4 | J K行 | 取自SAP系统中的生产、采购订单号  如何实现从其它信息系统采集订单号。 | 常德液压艾超 | 不采纳，条码系统只接收传入值，该值由调用打印条码的业务系统负责取值和传递。 |
| 37 | 1 | 标准件亦可参照执行 | 标准建议简洁明了 | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订。 |
| 38 | 3.1 | “一种包含编码、识别、数据采集、自动录入和快速处理等功能于一体的的信息技术。”  是否准确或应有更准确描述，请斟酌修改 | 定义不清，前半句修饰语可删除 | 工起梁翠柳 | 不采纳，新版本术语已修订。 |
| 39 | 3.4 | “黑白相间”是否是必须？ | 目前市场上已有彩色的二维码 | 工起梁翠柳 | 不采纳，标准术语定义，中联重科内部采用黑白模式。 |
| 40 | 3.16 | 一种特殊的标识制作技术，又称“直接零部件标识”…… | 术语建议只写是什么，不建议写不是什么 | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订。 |
| 41 | 4 | 标题为“原则”，但是内容包括条码的用途、部门职能、应用流程等内容。  建议修改标题（一般要求/基本要求？）或者内容。 | 题文不对应  原则性是否应该是条码的唯一性、可追溯性等内容？ | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订，改为“基本规则”。 |
| 42 | 5.4.4.2 | 印刷内容应完整、清晰。 | 印刷的内容都应保证完整、清晰，应不设定范围。 | 工起梁翠柳 | 不采纳，完整、清晰是印刷/打印质量的基本要求。 |
| 43 | 5.5.3 | 条形码经条形码扫描仪读取的相应数据，应同标识字符相同。 | 此条是否属于“外观要求”？ | 工起梁翠柳 | 不采纳，属于外观要求。 |
| 44 | 5.5.5 | 条形码应在起始及终止处留下空白区，四个角标内可印条形码符号及公司规定标识，空白区严禁印刷其他无关文字或图案。 | “条形码应在起始及终止处留下足够的空白区，空白区应有足够的宽度，空白区内任何印迹都将影响条形码符号的读识。使用部门在制作条形码时，四个角标内可印条形码符号及公司规定标识，不可印其他图案、文字等。”  此段属于非标准化语言，更像描述性用语。 | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订。 |
| 45 | 5.7 | 条形码标签尺寸不得影响物料的使用。 | “实际使用”与“使用”有何区别？  标准中建议不用模糊不清的修饰词。 | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订。 |
| 46 | 6.1 | “对印有条形码的物资应进行查验……” | 此条如何操作？  是逐条查验还是抽查？什么时间查验？查验的量怎么定？ | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订，该条规则已删除。 |
| 47 | 6..3 | ……则一般为合格条形码…… | 一般是什么情况？是否有不一般的情况？  此描述比较含糊，建议删掉“一般”，或者用除外条款描述。 | 工起梁翠柳 | 采纳，已修订。 |
| 48 | 5.6 | 材质要求：条形码标签使用铜版纸或PET标签纸 | 为适应不同的工作环境下标签依旧可以发挥可追溯性的功能（如胶管标签），提供的材质经测试均不能满足要求，建议材质宽放“或其他符合要求的材质” | 中旺杨涛 | 采纳，已修订。 |
| 49 | 4 | 1、只有给工起配套的桥总成用到条码，条码从工起SRM系统查询打印，格式和内容工起有要求并已在系统中固化。  2、车桥自己没有条码系统 |  | 车桥刘婕 | 不采纳，待标准发布后，将由中科云谷负责条码平台的开发，相关业务系统将直接调用统一的接口。 |
| 50 | 5 | 1、工起桥总成的条码，目前格式为：工厂@物料编码@批次号，如：005700@00556553000005X09@2107100595  2、车桥目前已有用到条形码、二维码、钢印码、喷涂码的格式 |  | 车桥刘婕 | 不采纳，待标准发布后，全公司将统一条码编码的标准，并由中科云谷负责条码平台的开发，相关业务系统将直接调用统一的接口。 |
| 51 | 4.6 | 农机桥、农机桥配件、工程桥配件没有用到条码 |  | 车桥刘婕 | 不采纳，后续全公司推广后，如主机需要条码，车桥可根据该统一标准，直接由相关业务系统调用统一接口即可。 |
| 52 | 5.1 | 建议增加“物料描述”字段，即物料名称，便于现场识别 |  | 建起王锐利 | 不采纳，在5.1.2章节中，标识码D为条码标签显示内容，如需显示物料描述，传递相应物料描述的内容即可。 |
| 53 | 5.1 | 建议增加“包装型号”字段，即该物料是以何种包装周转的，便于现场识别 |  | 建起王锐利 | 采纳，在5.1.2章节中新增标识码O“包装型号”。 |
| 54 | 5.1 | 建议增加“供方名称”字段，即便于识别哪家供方交付的物料 |  | 建起王锐利 | 不采纳，在5.1.2章节中，标识码D为条码标签显示内容，如需显示供方名称，传递相应供方名称的内容即可。 |
| 55 | 5.1 | 建议增加“可自行备注”的字段，以满足特殊场景的需求，如对于时效性物料备注下“失效日期”等 |  | 建起王锐利 | 不采纳，在5.1.2章节中，标识码D为条码标签显示内容，如需显示备注或失效日期，传递相应备注或失效日期的内容即可。 |
| 56 |  | 事业部根据需求选择所需的标识码后，标签排版有模板吗？还是说事业部自自行确认？ |  | 建起王锐利 | 不采纳，条码标签的打印属于条码标签的应用范畴，同问题5，根据公司标准分层制定及管理原则，在本标准通过后，由工起和泵送牵头制定经营单元级的《条码标签应用细则》。 |